



Copie du dossier (lettre + CV) à
Bureau Local des Compétences
blc.csg@cnes.fr

POSTE BLC N° 84/2022

Diffusé le : 12/12/2022



Date de prise de fonction : Janvier 2023

Poste : annulé le

gelé le :

modifié le :

Préparateur Méthodes mécanique & fluide (H/F)

ACTIVITE :	Spatial
SITE :	ELA 3 – Bât. KEPLER, Centre Spatial Guyanais, KOUROU
QUALIFICATION :	<input type="checkbox"/> Ingénieur - Cadre <input checked="" type="checkbox"/> Technicien Sup – Agent de Maîtrise <input type="checkbox"/> Employé - Ouvrier
FILIERE : (à renseigner par le BLC)	800 Qualité - Méthodes
NATURE DU CONTRAT :	<input type="checkbox"/> Contrat à Durée Indéterminée <input checked="" type="checkbox"/> Contrat à Durée Déterminée de : 18 mois Motif de recours : accroissement temporaire <input type="checkbox"/> Contrat à Durée Déterminée à terme imprécis Motif de recours :
MOTIF DE RECRUTEMENT :	<input type="checkbox"/> Création de poste <input type="checkbox"/> Remplacement

DEFINITION ET CARACTERISTIQUES DU POSTE :

ENVIRONNEMENT DE TRAVAIL

Au sein de l'unité d'intégration FAL Lanceur à Kourou, vous intégrez l'équipe Production Engineering en tant que Préparateur Méthodes, aux côtés des référents métier mécanique-fluide / électrique-optopyro et des DFC Leaders.

En tant que Préparateur Méthodes, vous êtes responsable de la rédaction et mise à disposition des procédures applicables en atelier et vous assurez l'adéquation du poste de travail. Vous œuvrerez de manière transverse pour l'ensemble des activités d'intégration mécanique et fluide de la FAL Kourou. En sus, vous pourrez être amené à assurer au besoin le rôle de Technicien Support Operations (TSO), garant technique de premier niveau face aux problèmes, anomalies émanant des ateliers.

MISSIONS ET RESPONSABILITES

- Maitriser le DFC dont le synoptique selon la P-0117 et le DVI selon la P-0098 du périmètre donné et les maintenir jusqu'à I4 puis après FOC (gestion des évolutions de définition) ;
- Rédiger et dérouler la check-list de validation des procédures et du DFC (F-0206 et F-0141) et les mettre à disposition de l'atelier une fois validées ;

- Définir les kits outillages et les kits pièces nécessaires par procédure ;
- Contribuer à identifier et réduire les risques des déroulés opératoires via des analyses de risques opératoires ;
- Soutenir la mise en place et l'optimisation des postes de travail conformément aux besoins de la procédure en support du Production Leader ;
- A travers les procédures, s'assurer du respect des exigences liées au milieu et aux éléments matériels utilisés pour réaliser les produits ;
- Définir avec le référent métier les qualifications opérateurs nécessaires à la réalisation des opérations (P-0145) et les communiquer au Production Leader pour application ;
- Contribuer activement à la qualification des opérateurs en créant et dispensant les formations nécessaires à la bonne exécution des procédures en Training Room et sur le terrain.
- Prendre en compte le REX terrain des activités de production et campagne, et adapter les procédures en conséquence avec un objectif de réduction de coût opérationnel ;
- Œuvrer pour l'amélioration continue des performances atelier sur la base des REX effectués ;
- Remonter au référent métier les besoins outillages spécifiques pour application transverse ;
- Assister l'équipe opérationnelle à la demande, et participer au traitement des non-conformités :
 - Participer aux commissions de traitement des anomalies
 - Apporter l'expertise technique dans le traitement des anomalies en Commission Qualité Locale et Centrale (CQL / CQC)
 - Réaliser les analyses Méthodes associées
 - Rédiger les procédures de réparation / remise en conformité
- Contribuer à la capitalisation du savoir-faire et des bonnes pratiques du méthodiste.

FORMATION :	Bac + 2 à ingénieur
EXPERIENCE SOUHAITEE :	Plus de 5 ans
CONNAISSANCES PARTICULIERES :	Activités Ariane 6
CONDITIONS DE TRAVAIL :	Travail en plateforme
APTITUDES REQUISES	Esprit d'analyse et de synthèse Travail d'équipe Sens du relationnel Rigueur, Disponibilité
DATE D'ENTREE EN FONCTION :	Janvier 2023