



## Ingénieur Méthodes Logistique (H/F)

POSTE BLC N° 117/2026

---

**ACTIVITE :** METHODES

**SITE :** ELA

**QUALIFICATION :** Ingénieur – Cadre

**FILIERE :** 400 –?Infra / Logistique / Moyens Généraux.

**NATURE DU CONTRAT :** Contrat à Durée Indéterminée

**NATURE DU CONTRAT :** Création de poste

### DEFINITION ET CARACTERISTIQUES DU POSTE

#### CONTEXTE :

L'Ingénieur Méthodes Multisites intervient à 50 % en Logistique magasin Bessel et à 50 % Bureau Méthodes MEXA6. Il joue un rôle clé dans l'optimisation des flux logistiques et la mise en place de solutions performantes pour assurer l'approvisionnement, le stockage et la distribution des composants et équipements nécessaires à la production spatiale. Il/elle veille à l'amélioration continue des processus logistiques pour réduire les coûts, améliorer la qualité et garantir le respect des délais.

#### MISSIONS GENERALES :

##### **A. Volet Prestataire Logistique (50 %) — Plan de progrès, Projets clients & Support RA**

- **Plan de progrès & Amélioration continue :**
  - Gérer et exécuter les actions découlant du plan de progrès et faire évoluer les processus en conséquence.
  - Proposer proactivement des axes d'amélioration continue pour apporter une véritable valeur ajoutée aux opérations.
  - Rédiger les procédures, formaliser les modes opératoires et accompagner le personnel sur le terrain lors de la mise en place des nouveaux processus.
- **Projets clients sur mesure :**
  - **Cadrage :** Analyser le besoin client, clarifier les CDC (cahiers des charges) et fixer le périmètre de la demande.
  - **Étude & Suivi :** Réaliser les études techniques, financières et opérationnelles, puis piloter la mise en œuvre.
  - **Finalisation :** Valider la conformité de la livraison et ajuster le fonctionnement selon les retours.
- **Support Ingénierie & Pilotage de l'activité :**
  - Assurer un rôle de référent technique et d'ingénierie auprès de l'équipe pour suivre au quotidien l'évolution des outils et des méthodes de travail.

- Épauler le Responsable d'Activité (RA) dans le suivi des KPI, l'analyse des résultats et la préparation des bilans périodiques.

## **2. Volet Magasin PDR Maintenance (50 %) — Refonte globale & Gestion de flux**

- **Cadrage et re-conception du flux PDR (de A à Z) :**
  - Audit complet du fonctionnement actuel du magasin PDR.
  - Modélisation et remise à plat de la chaîne logistique : approvisionnements, réceptions, stockage, préparation et sorties.
- **Sécurisation des approvisionnements & Élimination des ruptures :**
  - Définir les seuils de réapprovisionnement (stocks minimums/sécurité, EOQ) adaptés aux contraintes de maintenance.
  - Mettre en place un processus de commande fiable pour garantir la zéro rupture sur les pièces critiques.
- **Gestion de l'obsolescence des pièces :**
- Prendre en compte l'obsolescence des pièces dans les processus logistiques et mettre en place un suivi structuré pour anticiper les fins de vie composants (veille fournisseur, pièces d'équivalence et plans de substitution).
- **Traçabilité et gestion des sorties pour refacturation :**
  - Structurer la traçabilité des pièces prélevées (comptabilité analytique, imputation par ordre de travail/équipement).
  - Mettre en place le processus d'enregistrement automatique des sorties pour assurer une refacturation exacte et exhaustive.
- **Outils et digitalisation :**
  - Paramétrer ou adapter l'outil de gestion de stock
  - Mettre en place la méthodologie d'inventaires permanents et tournants.

### **FORMATION :**

- BAC+5 (École d'ingénieur ou Master 2 avec spécialisation Logistique / Supply Chain / Méthodes).

### **EXPERIENCE SOUHAITEE :**

- 3 à 5 ans d'expérience minimum sur un poste similaire en prestation logistique ou en gestion de magasin PDR / maintenance industrielle.

### **CONNAISSANCES PARTICULIERES :**

- Maîtrise des démarches de Lean Management (5S, VSM, Kaizen) et outils d'amélioration continue.
- Expertise dans la gestion de stock et l'optimisation des flux PDR (pièces de rechange).
- Solides connaissances des outils informatiques : SAP, etc., GMAO et Excel avancé.
- Capacité à piloter la gestion du changement auprès des équipes terrain.
- Polyvalence et organisation : Capacité avérée à jongler efficacement entre deux contrats et deux environnements opérationnels distincts.
- Autonomie et esprit d'initiative : Capacité à prendre en main la restructuration complète d'un service.
- Esprit d'analyse et de synthèse : Approche méthodique centrée sur la donnée et le terrain
- Aisance relationnelle : Pédagogie pour former et embarquer les opérateurs de maintenance et logistiques.

### **CONDITIONS DE TRAVAIL :**

- Poste basé sur site client au Centre Spatial Guyanais.
- Environnement de travail dynamique dans un secteur technologique de pointe.
- Opportunités d'évolution vers des fonctions en Supply Chain, gestion de production ou amélioration continue

**DATE D'ENTREE EN FONCTION : 02/01/2027**

