

ORDONNANCEUR - LOGISTICIEN & MAGASINIER (H/F)

POSTE BLC N°111/2025

ACTIVITE: PROPULSION SOLIDE

SITE: Base Autre

QUALIFICATION: Technicien Sup – Agent de Maîtrise

FILIERE: 400 – Infra – Logistique – Moyens Généraux

NATURE DU CONTRAT : Contrat à Durée Indéterminée

MOTIF DE RECRUTEMENT: Remplacement

DEFINITION ET CARACTERISTIQUES DU POSTE

CONTEXTE:

Représentée en Métropole et en Guyane depuis 30 ans, la société Europropulsion, conçoit, développe et produit les moteurs à propulsion solide dans le cadre des programmes spatiaux européens, filière pour laquelle la France et l'Italie sont les principaux contributeurs.

Europropulsion est une société détenue à parité par ARIANEGROUP (France/Allemagne) et AVIO (Italie). Europropulsion est contractant de rang 1 et autorité de conception pour le moteur P120C, moteur à propergol solide commun à Ariane 6 et à Vega C.

Le siège est basé à Suresnes (gestion des programmes, engineering, qualité et finances) et un établissement de production à Kourou, au Centre Spatial Guyanais.

MISSIONS GENERALES:

- Planifier, lancer et suivre les ordres de fabrication.
- Participer à la préparation des procédures au magasin ainsi qu'aux activités logistiques

PLACE DANS L'ORGANISATION :

Le poste est rattaché hiérarchiquement au Responsable Support Production.

PRINCIPALES MISSIONS ET TACHES :

En intégrant le service support production, l'agent d'ordonnancement et logistique & magasin planifie, lance et suit les ordres de fabrication. Dans ce cadre, il tient à jour l'ERP (SAP By Design), gestion des articles, analyse des stocks, disponibilité des composants, émission des besoins, disponibilité de la documentation, en fonction du plan directeur de production. Également, il prend en compte les

changements de planification et participe à la préparation des procédures au magasin (sortie SAP + préparation des pièces). Il participe aux activités logistiques du service support production (transferts, etc.).

FORMATION:

- De formation BTS en production industrielle ou BUT qualité, logistique industrielle
- Habilitations souhaitées : CACES 2-3-4, Pontier, Nacelle

EXPERIENCE SOUHAITEE:

- Expérience avérée dans le processus de la chaîne logistique de la production.
- Expérience en pyrotechnie appréciée

CONNAISSANCES RECHERCHEES:

- Maitrise des bases de la supply chain, en particulier MRP.
 Maitrise de l'outil ERP (SAP By Design).
 Maitrise des logiciels de planification des opérations (Planisware)
 Maitrise des outils informatique (Windows, Excel, Word)
- Langues : Maitrise de la langue française

CONDITIONS DE TRAVAIL:

 Collaborateur d'atelier de classification C-5/C-6 conformément à la Convention Collective de la Métallurgie

Travail en vacation 2x7 et 3x7

APTITUDES REQUISES:

Bon relationnel et esprit d'équipe
 Capacité de synthèse
 Esprit d'analyse
 Rigueur
 Capacité à communiquer sur ses travaux
 Disponibilité

DATE D'ENTREE EN FONCTION: JANVIER 2026